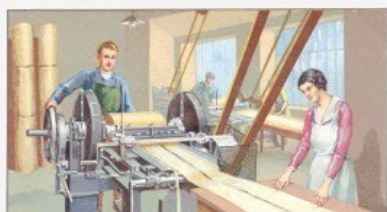
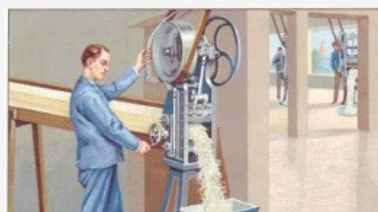


Fra en tjekkisk illustration af produktionen af tændstikker og æsker

Produktionen af tændstikker & æsker



Aspetræet der er blevet afbarket og skåret i 30 cm 's brede, bliver her høvlet i 2 mm tykke stykker på ca. 2,5 m 's længde.

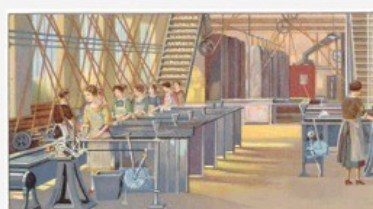


Udskæringsmaskinen kan, i et snit, udskære 750 tændstikker på 4 cm længde. På 10 timers arbejdsdag udskærer maskinen 45 millioner tændstikker.

Fortsættes



Komplettmaskinen er 54,5 meter lang, 3 meter bred og 2,7 meter høj. Maskinen kan automatisk fylde rammer, paraffinere og dyppe tændstikkerne i satsmassen samt foretage tørringen.



Æskemaskinen laver henholdsvis indvendige og udvendige æsker, ved at lime og folde de udskårne træstykker sammen med det blå papir. Efter limning kører æskerne til tørring i store skabe. Tørreskabene kan indeholde 300.000 inder- og yderæsker

Fortsættes



Denne maskine modtager de færdigforarbejdede tændstikker, æskerne bevæger sig langsomt forbi fyldetrugten, efter fyldning bliver de lukket af maskinen. maskinen kan fylde mere end 10 millioner tændstikker i æsker om dagen.



Pakkemaskinen sorterer æskerne i 10 eller 12 stk af gangen, og pakker dem i grønt eller gult papir, klar til sælg i forretningerne.